

オーステナイト系高強度鋼

ASK-8000

材料の段階で高強度かつ高耐食性を有した
ミラクルステンレスです。

工程・リードタイム・トータルコストを省略(けず)り、
次代を拓くVA提案型ステンレス鋼、
それがASK-8000です。

高強度

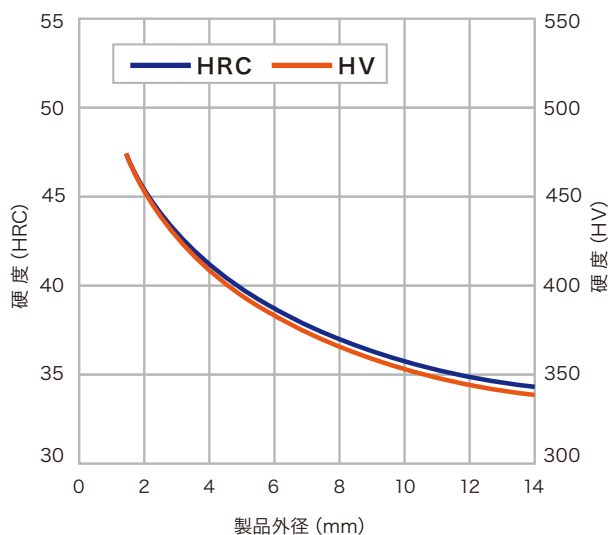
冷間加工により
材料の段階で
HRC45の硬度設計も可能で
熱処理を省略。

ASK-8000
特徴

高耐食

SUS303と同等の
耐食性を実現し
表面処理を省略。

◆ 製品外径と硬さ



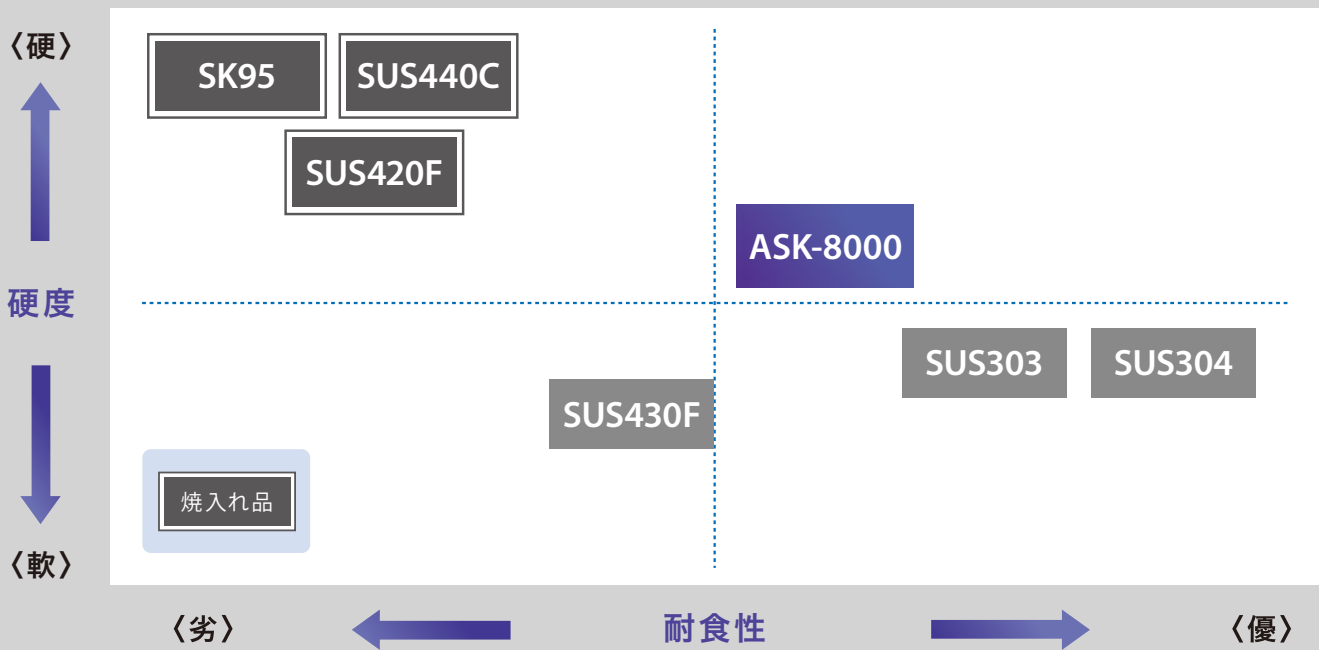
◇ 化学成分 / 物理特性

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.15-0.25	≦0.50	7.50-9.50	≦0.05	≧0.12	1.50-3.00	13.00-15.00

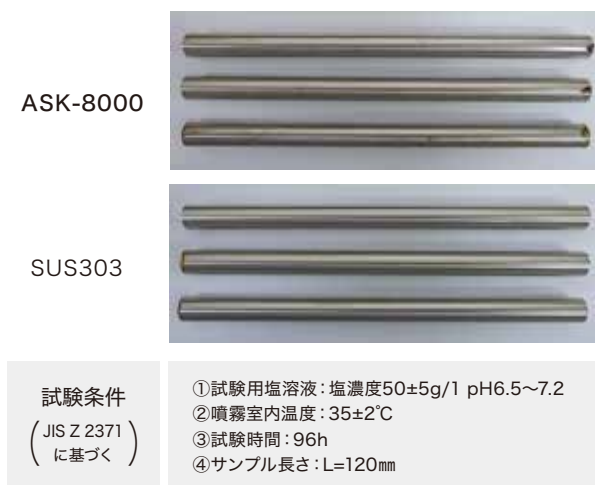
(wt%)

基本質量 g/cm ³	ヤング率 KN/mm ²	平均線膨張係数 10 ⁻⁶ ・°C	熱伝導率 W/m・°C		比熱 J/g・°C	比電気抵抗 Ωm×10 ⁻⁸
Normal temp.	Normal temp.	0-100°C	Normal temp.	100°C	0-100°C	Normal temp.
7.8	199	16.6	14.9	15.5	0.52	66

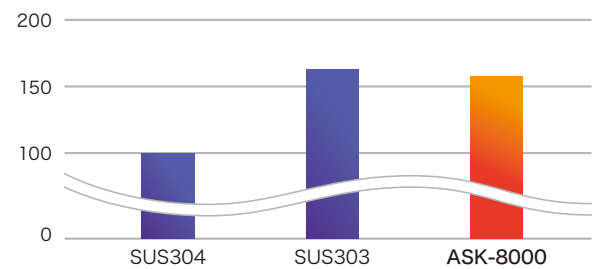
◇ 硬度と耐食性の関係



◇ 耐食性(塩水噴霧試験)



◇ 被削性指数



試験条件

① 供給材 : φ10.00
② チップ : 三菱マテリアル製 VP15TF
③ 切込 : 1.0mm
④ 送り : 0.04mm/rev
⑤ 切削速度 : 150m/min

※被削性指数はSUS304の切削抵抗値を100として比較
※指数は大きいほど被削性が良い