

マルテンサイト系ステンレス鋼

ASK-3900

SUS440Cに匹敵する硬度とSUS630並の耐食性を併せ持つ新鋼種が完成!!

高硬度と優れた耐食性が要求される精密機械部品や医療機器等の
細径ニーズにも対応。

今後も様々な分野で活躍が期待できる新開発ステンレス鋼、
それがASK-3900です。

生体適合性評価取得

生物学的安全性試験実施 (GLP基準)

細胞毒性/皮膚感作性/皮内反応試験にて陰性確認済。

※鋼製小物等の表面接触機器に最適な特性

高硬度

C・Nの添加により、SUS420J2以上、
SUS440C並の硬度を実現。
※サブゼロ処理でHRC58が可能

ASK-3900
特徴

高耐食

Cr・Mo・Nの添加により、
SUS420J2・440C以上、
SUS630・303並の耐食性を実現。
※メッキ処理の省略が可能

◇ 塩水噴霧試験



ASK-3900



SUS440C

試験条件 (JIS Z 2371に基づく)

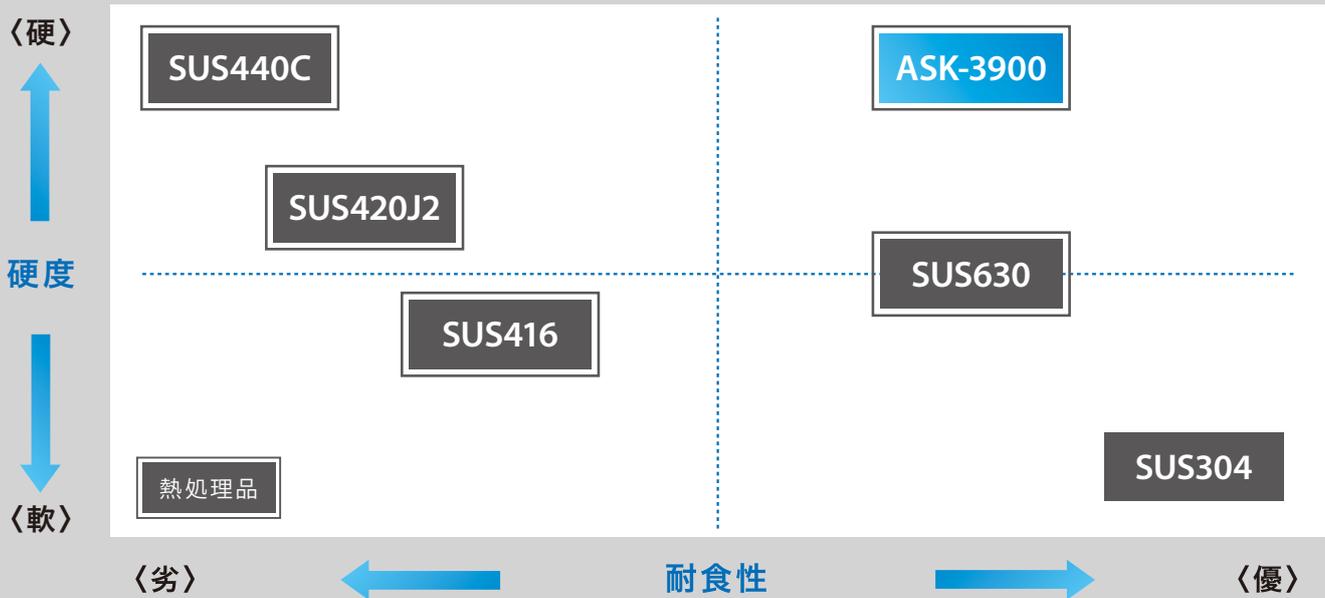
96hrs. 連続の5% 塩水噴霧試験結果
※試験片状態
焼入1050°C×0.5h/油冷、サブゼロ-80°C×1h、
焼戻180°C×1h/空冷

◇ 化学成分 / 物理特性

(wt%)								
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N
0.35-0.45	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	≦0.60	14.50-16.50	1.00-3.00	0.10-0.20

基本質量 g/cm ³	ヤング率 KN/mm ²	平均線膨張係数 10 ⁻⁶ ・°C	熱伝導率 W/m・°C	比熱 J/g・°C	比電気抵抗 Ωm×10 ⁻⁸
Normal temp.	Normal temp.	0-100°C	20-100°C	0-100°C	Normal temp.
7.6	222	10.3	23.8	0.48	55

◇ 硬度と耐食性の関係

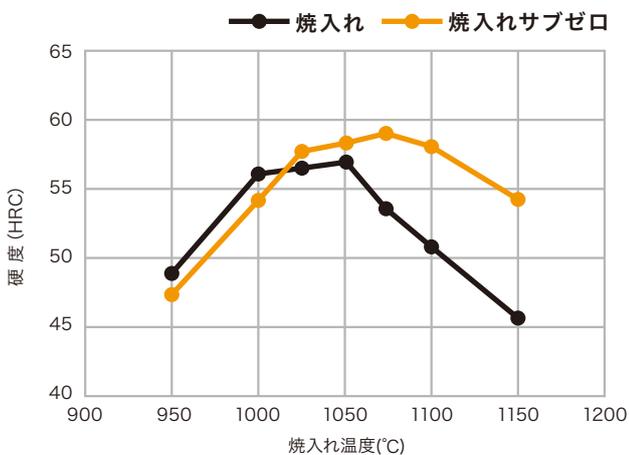


◇ 推奨熱処理条件

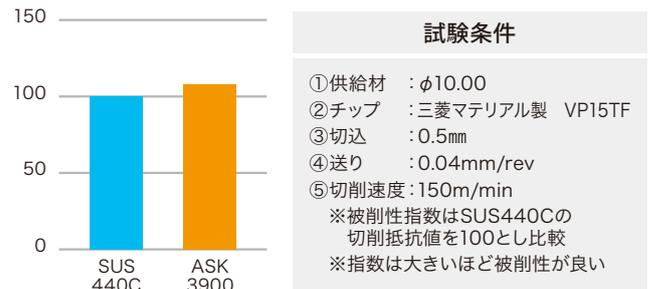
焼き入れ : 1050°C×0.5h / 油冷

サブゼロ : -80°C×1.0h

焼き戻し : 180°C×1.0h / 空冷



◇ 被削性指数



◇ 冷間加工性

