

オーステナイト系快削ステンレス鋼

ASK-3000T

開発目的

長い間お客様に御愛顧頂きましたASK-3000が、製造元のSe鋼製造中止に伴い、新たな鋼種「ASK-3000T」として生まれ変わりました。

本鋼種はSUS304をベース鋼に硫黄(S)を高め、テルル(Te)を添加することにより、被削性をSUS303以上に向上させた快削ステンレス鋼です。

SUS304とSUS303の特徴を併せ持った鋼種、それが「ASK-3000T」です。

特徴

- ① SUS304と同等の耐食性を有する
- ② SUS303以上の被削性を実現
- ③ ニッケル(Ni)の増量により冷間加工後の透磁率が劣化しにくい
- ④ 環境に配慮したステンレス鋼(RoHS・ELV等の各種環境規制に対応)

規格

化学成分

(wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Te
≦ 0.08	≦ 1.00	≦ 1.25	≦ 0.10	0.08 0.12	11.00 12.00	18.00 20.00	≦ 0.30	0.01 0.07

機械的性質・透磁率

引張強さ (N/mm ²)	引張強さ (Kgf/mm ²)	伸び (%)	透磁率 (μ)
≧ 440	≧ 45	≧ 10	< 1.05

実績値

機械的性質・硬さ

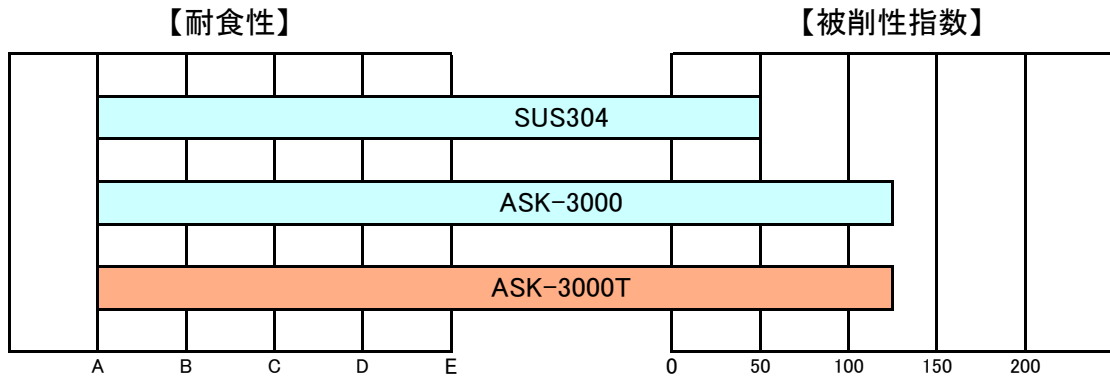
引張試験				HV1-V		
引張強さ (N/mm ²)	0.2%耐力 (N/mm ²)	伸び (%)	絞り (%)	中央部	1/4D部	外周0.5mm部
650	489	37.6	64.8	196	227,230	250,253

■伸び:L=100

物理的特性

基本質量 (g/cm ³)	ヤング率 (KN/mm ²)	平均膨張係数 (10 ⁻⁶ /°C)	熱伝導率 (W/m・°C)	比熱 (J/g・°C)	比電気抵抗 (Ω m/10 ⁻⁸)
7.9	193	17.3	16.3	0.50	72

耐食性・被削性

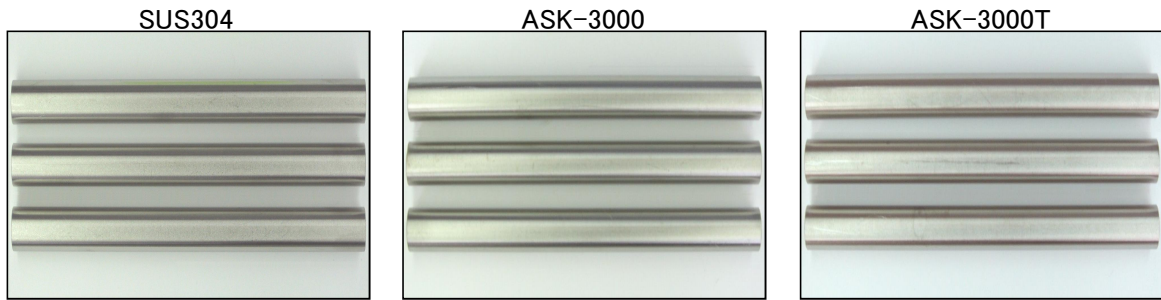


■試験条件(JIS Z 2371に基づく)
96h連続の塩水噴霧試験結果からの5段階評価

A.全く腐食されない。
B.ほとんど腐食されない。
C.わずかに腐食される。
D.腐食される。
E.かなり腐食される。

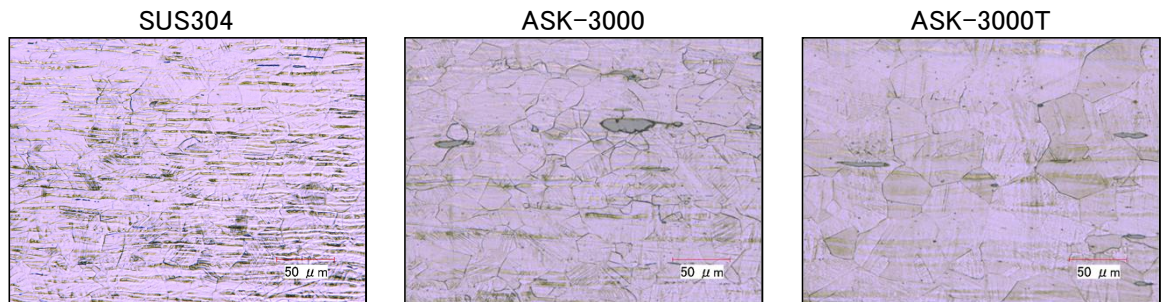
■試験条件
(1)供試材:φ10.00 (2)バイト:P-20(0.6,6.6,8.0,0.1)
(3)切込:1mm (4)送り:0.1mm/rev
(5)切削速度:70m/min (6)乾式
※SUS303の切削抵抗値を100として比較。
※指数は大きいほど被削性が良い。

【塩水噴霧試験】



■試験条件(JIS Z 2371に基づく)
(1)試験用塩溶液:塩濃度50±5g/l pH6.5~7.2 (2)噴霧室内温度:35±2°C (3)試験時間:96h (4)サンプル長さ:L=150mm

組織



■(P)硫酸銅腐食



秋山精鋼株式会社

本社 〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町15-17

TEL (03)3663-0314 FAX (03)3662-2850

Eメールアドレス tokyohanbai@ask-akiyama.co.jp

ホームページ <http://www.ask-akiyama.co.jp>

大阪支店 〒570-0012 大阪府守口市大久保町3-35-18
TEL (06) 6901-7121 FAX (06) 6901-7125
Eメールアドレス osaka@ask-akiyama.co.jp

名古屋営業所 〒460-0008 名古屋市中区栄1-14-15 RSEビル
TEL (052) 221-8761 FAX (052) 221-8764
Eメールアドレス nagoya@ask-akiyama.co.jp

諏訪営業所 〒392-0022 長野県諏訪市高島1-11-16 飯田ビル
TEL (0266) 52-0794 FAX (0266) 52-0724
Eメールアドレス suwa@ask-akiyama.co.jp

国際部 〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町15-17
TEL (03) 3663-0319 FAX (03) 3663-0313
Eメールアドレス hanbai3rd@ask-akiyama.co.jp