

鉛フリー低炭素超快削鋼

ASK-2600R

ASK-2600のPb-FREE鋼が誕生!!

従来鋼種と同等の被削性をPb添加無しで実現。

S10Cをベースに驚異的な被削性を持つ鉛フリー低炭素超快削鋼

それが業界初の ASK-2600R です。

新鋼種
Pb-FREE

鉛(Pb)
添加なし

ASK-2600R
特徴

優れた
被削性

快削成分として

鉛(Pb)を含まず、RoHS指令・REACH規制などにも完全対応。

※環境負荷物質を含まず

※RoHS規格により鉛含有量0.1%

以下は『鉛フリー』の鋼種とする

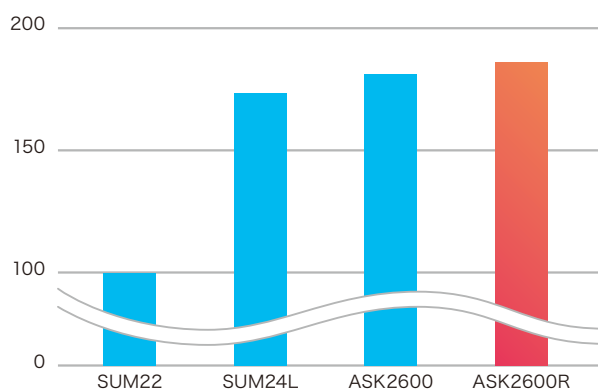
Biの添加により、
従来のASK-2600と
同等以上の重切削加工を実現。

※超精密切削加工が可能

※長時間切削加工が可能

※高速切削加工が可能

◇ 被削性指数



試験条件

- ① 供給材 : φ10.00
- ② チップ : 三菱マテリアル製 VP15TF
- ③ 切込 : 1.0mm
- ④ 送り : 0.07mm/rev
- ⑤ 切削速度 : 150m/min

※被削性指数はSUM22の切削抵抗値を100として比較
※指数は大きいほど被削性が良い

◇ 化学成分 / 物理特性

(wt%)					
C	Si	Mn	P	S	Bi
≤0.15	≤0.30	1.10~1.40	≤0.09	0.35~0.48	0.10~0.35

基本質量 g/cm ³	ヤング率 KN/mm ²	ポアソン比	平均線膨張係数 10 ⁻⁶ ・°C	熱伝導率 W/m・°C	比熱 J/g・°C	比電気抵抗 Ωm×10 ⁻⁸
Normal temp.	Normal temp.	Normal temp.	0-100°C	20-100°C	0-100°C	Normal temp.
7.7	207	0.29	12.1	56	0.50	19

◇ 被削性のポジション図



◇ 切粉



SUM22



SUM24L



ASK-2600



ASK-2600R

◇ 磁気特性

	磁気焼鈍前		磁気焼鈍後	
	残留磁束密度 Br	保磁力 Hc	残留磁束密度 Br	保磁力 Hc
ASK-2600R	8,392 G (0.84 T)	6.8 Oe (541 A/m)	11,690 G (1.17 T)	3.4 Oe (271 A/m)
SUM24L	8,772 G (0.88 T)	5.9 Oe (470 A/m)	10,710 G (1.07 T)	2.9 Oe (231 A/m)
ASK-2600	8,636 G (0.86 T)	5.8 Oe (462 A/m)	10,330 G (1.03 T)	2.7 Oe (215 A/m)
ASK-2600S	10,050 G (1.01 T)	6.5 Oe (517 A/m)	10,160 G (1.02 T)	3.1 Oe (247 A/m)

※磁気焼鈍(850°C)